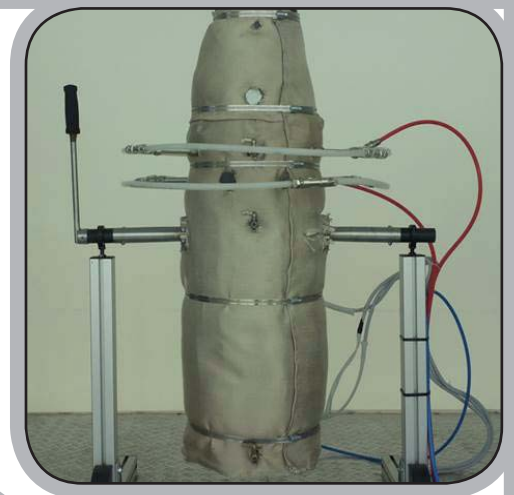


Il Pirolicizzatore RES, a tiraggio assistito, è essenzialmente un reattore batch a letto fisso in controcorrente, coibentato, installato su apposita piattaforma che consente lo scarico del biochar prodotto.

PROVENIENZA DELLE MATRICI DA ANALIZZARE

- aziende agro-industriali
- silvicoltura
- manutenzione verde pubblico
- università ed enti di ricerca
- impianti di produzione biocombustibili di seconda generazione



MATRICI SPERIMENTATE

- cippato di conifera
- cippato da potature di olivo
- agripellet di varia natura (stocchi, paglie, sarmenti)
- pellet
- pollina pellettata

MATRICI SPERIMENTABILI

- digestato pellettato
- residui agro-zootecnici
- scarti agro-industriali

CARATTERISTICHE TECNICHE

- T_{max} di processo: $800 \div 900^{\circ}\text{C}$ (dipendente dalla tipologia di matrice)
- pressione di esercizio: ambiente
- volume reattore: 35 l
- sonde di temperatura
- linea di flussaggio con gas inerte
- materiali reattore idonei per elevate temperature
- coibentazione
- vassoio porta-ceneri rimovibile per attività di ispezione/manutenzione
- gestione automatizzata dei flussi di aria primaria e secondaria

Il Pirolicizzatore RES si distingue per l'elevato volume della camera di pirolisi che, ad esempio, permette di trattare $8 \div 10$ kg di cippato o $20 \div 22$ kg di agripellet in ogni batch di processo.



CARATTERISTICHE MATRICI

- umidità max: 30%
- ceneri max: 15%
- pezzatura: $5 \div 50$ mm

PARAMETRI ANALIZZATI

IN CONTINUO:

- portate aria primaria e secondaria
- temperature

PERIODICAMENTE:

- composizione syngas (CH_4 , CO , O_2 , H_2 , N)



RELIABLE
ENVIRONMENTAL
SOLUTIONS

Bch
St1

BIOCHAR - STRUMENTAZIONE

PIROLIZZATORE

