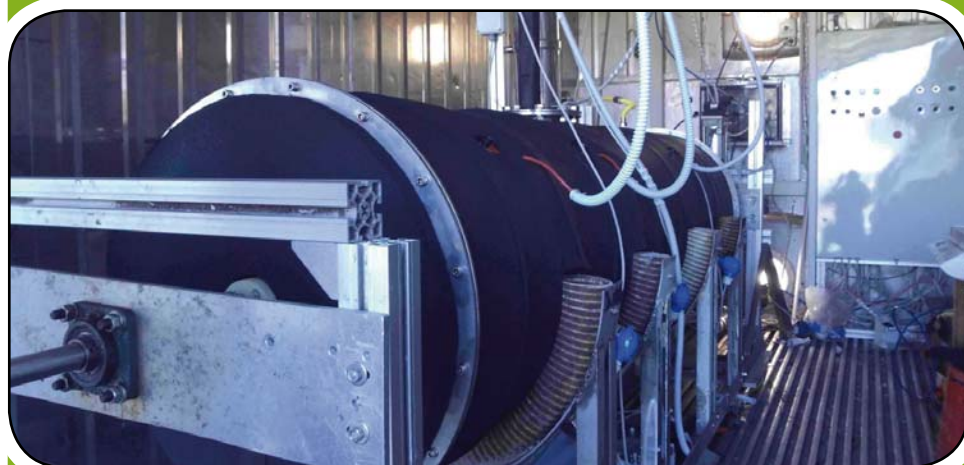


L'impianto pilota RES è installato all'interno di un container da 20' in modo da poter essere facilmente trasportato. Tale configurazione consente pertanto di condurre sperimentazioni in campo atte a dimostrare l'efficacia del processo e dimensionare gli impianti a scala reale in maniera più precisa e mirata

CARATTERISTICHE TECNICHE

- volume reattore pari a 0.5 m³
- sistema di carico e scarico dotato di pompe RES
- sistema di movimentazione miscela
- sistema di riscaldamento, acquisizione parametri di processo tramite sensoristica dedicata, sistema di controllo e automazione
- telemoritoraggio e gestione remota anche da device mobile



PARAMETRI ANALIZZATI IN CONTINUO:

- portata biogas
- portata carico/scarico matrice/digestato
- temperatura

PERIODICAMENTE:

- composizione biogas (CH₄, CO₂, O₂, H₂S)
- potenziale Redox e pH
- solidi totali e volatili
- acidi grassi volatili, alcalinità
- nutrienti (N-P-K)
- organismi patogeni, semi infestanti ecc.

L'impianto pilota RES si distingue per la capacità di gestire matrici concentrate problematiche da dosare e movimentare. Tramite miscelatori e pompe appositamente concepiti si possono quindi gestire miscele viscosi e ricche di particolato/fibre

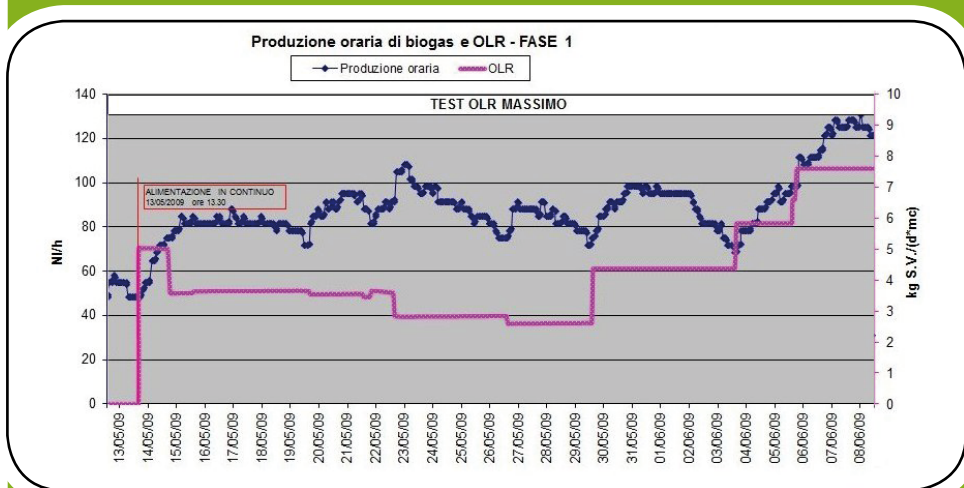
PROVENIENZA DELLE MATRICI DA ANALIZZARE

- allevamenti
- aziende agricole
- aziende agro-industriali
- impianti di raccolta rifiuti e depurazione
- macelli
- bioraffinerie e impianti di produzione biocombustibili
- università ed enti di ricerca



MATRICI SPERIMENTATE

- pollina
- liquame suinicolo
- sorgo
- erba medica
- paglia
- brattee carciofo
- FORSU (Frazione Organica Rifiuti Solidi Urbani)
- fanghi depurazione civili e agro-industriali



IMPIANTO PILOTA

